

# PRZEDSIĘBIORSTWO ENERGETYKI CIEPLNEJ



Sp. z o.o.

Właściciel: Gmina Wadowice

Kapitał zakładowy 6 903 000 zł

KRS 0000118717 Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieścia w Krakowie

**34-100 WADOWICE, Al. Matki Bożej Fatimskiej 32**

DZ / 17/00518 Wadowice, dnia 03.04.2017r.

## INFORMACJA

W przetargu nieograniczonym na " Remont kotła wodnego WR-5 nr 3 w Kotłowni Rejonowej ul. Młyńska w Wadowicach " ogłoszonym w dniu 24.03.2017r. nr sprawy 1/2017. wpłynęły następujące pytania:

*W nawiązaniu do ogłoszonego przetargu prosimy o udzielenie dodatkowych wyjaśnień do SIWZ.*

*Pytanie 1.*

*Prosimy o potwierdzenie, że Inwestor wymaga:*

*W zakresie części ciśnieniowej wykonanie demontażu:*

- komora ekranu - 2 szt
- komora wlotowa - 1 szt
- komora pośrednia - 1 szt
- komora wylotowa - 1 szt
- zestawienie ekranu lewego - 1 szt
- zestawienie ekranu prawego - 1 szt
- pęczek konwekcyjny II ciągu - 1 szt
- węzownice I - 1 kpl
- węzownice II - 1 kpl
- zestawienie przewodów w obrębie kotła ( rurociągi łączące, odwodnienia itd. ) - 1 kpl
- armatura kotła ( zawory bezpieczeństwa, zawory na odwodnieniach, odpowietrzeniach, zawory odcinające na wlocie i wylocie z kotła ) - 1 kpl

*W zakresie części ciśnieniowej wykonanie prefabrykacji i montażu:*

- modernizacja na komory poziome wzdłuż rusztu + pionowe - 2 kpl
- komora wlotowa - 1 szt
- komora pośrednia - 1 szt
- komora wylotowa - 1 szt
- modernizacja ekranu lewego z wykonaniem dodatkowego ekranowania do pokładu rusztu - 1 szt
- modernizacja ekranu lewego z wykonaniem dodatkowego ekranowania do pokładu rusztu - 1 szt
- pęczek konwekcyjny II ciągu - 1 szt
- węzownice I - 1 kpl
- węzownice II - 1 kpl

- zestawienie przewodów w obrębie kotła ( rurociągi łączące, odwodnienia itd. ) - 1 kpl
- armatura kotła ( zawory bezpieczeństwa, zawory na odwodnieniach, odpowietrzeniach, zawory odcinające na wlocie i wylocie z kotła ) - 1 kpl

Pytanie 2.

Czy inwestor wymaga wymiany drzwiczek rewizyjnych w wykonaniu odlewanym wylane betonem żaroodpornym czy spawane i wylane betonem ?

Pytanie 3.

Czy inwestor wymaga wymiany opodestowania kotła, drabin ?

Czy w zakresie remontu kotła jest : czyszczenie całej konstrukcji stalowej nośnej kotła oraz podestów, barierek i drabin oraz malowanie ?

Pytanie 4.

Czy inwestor posiada pełną dokumentację koncesyjną kotła WR5 nr3 ?

Czy Inwestor do celów projektowych przekaze posiadaną dokumentację Wykonawcy zadania ?

Pytanie 5.

Prosimy o podanie producenta rusztu kotła WR5 nr3.

Prosimy o podanie typu rusztu, wymiarów ( jaka jest powierzchnia użytkowa pokładu ).

Pytanie 6.

Czy Inwestor ma preferencje odnośnie grubości ścianki rur: ekranowych, pęczka konwekcyjnego i węzownic ?

Pytanie 7.

Inwestor w SIWZ : Zakres szczegółowy i opis techniczny przedmiotu zamówienia w pkt.12 zapisał :

Izolacja obmurza ze sklepieniami wykonać z wełny mineralnej o grubości min.150mm o minimalnej gęstości 80kg/m<sup>3</sup> z płaszczem z blachy stalowej ocynkowanej trapezowej o niskim trapecie T-18 malowanej na kolor niebieski, RAL 5005 o grubości 0,70mm.

Prosimy o potwierdzenie, że Inwestor dopuszcza wykonanie obmurza kotła w technologii innej niż w SIWZ np. :

- ½ cegły szamotowej
  - ½ cegły izolacyjnej
  - max 100mm wełny mineralnej
  - opancerzenie z blachy ocynkowanej trapezowej w kolorze niebieskim RAL 5010
- Izolacja o grubości min.150mm nie zmieści się w konstrukcję kotła, chyba że Inwestor wymaga innej technologii wykonania ?



W odpowiedzi na przesłane zapytanie informujemy:

ad 1). Zamawiający wymaga:

W zakresie części ciśnieniowej wykonanie demontażu:

- komora ekranu - 2 szt
- komora wlotowa - 1 szt
- komora pośrednia - 1 szt
- komora wylotowa - 1 szt
- zestawienie ekranu lewego - 1 szt
- zestawienie ekranu prawego - 1 szt
- pęczek konwekcyjny II ciągu - 1 szt
- węzownice I - 1 kpl
- węzownice II - 1 kpl
- zestawienie przewodów w obrębie kotła ( rurociągi łączące, odwodnienia itd. ) - 1 kpl
- armatura kotła ( zawory bezpieczeństwa, zawory na odwodnieniach, odpowietrzeniach, zawory odcinające na wlocie i wylocie z kotła ) - 1 kpl

W zakresie części ciśnieniowej wykonanie prefabrykacji i montażu:

- modernizacja na komory poziome wzdłuż rusztu + pionowe - 2 kpl
- komora wlotowa - 1 szt
- komora pośrednia - 1 szt
- komora wylotowa - 1 szt
- modernizacja ekranu lewego z wykonaniem dodatkowego ekranowania do pokładu rusztu - 1 szt.
- modernizacja ekranu lewego z wykonaniem dodatkowego ekranowania do pokładu rusztu - 1 szt.
- pęczek konwekcyjny II ciągu - 1 szt.
- węzownice I - 1 kpl
- węzownice II - 1 kpl
- zestawienie przewodów w obrębie kotła ( rurociągi łączące, odwodnienia itd. ) - 1 kpl
- armatura kotła ( zawory bezpieczeństwa, zawory na odwodnieniach, odpowietrzeniach, zawory odcinające na wlocie i wylocie z kotła ) - 1 kpl

ad 2). Zamawiający wymaga wymiany drzwiczek rewizyjnych w wykonaniu odlewanym wylane betonem żaroodpornym.

ad 3). Zamawiający nie wymaga wymiany opodestowania kotła, drabin.  
Zamawiający wymaga czyszczenia całej konstrukcji stalowej nośnej kotła oraz podestów, barierek i drabin oraz ich malowanie zgodnie ze siwz.

ad 4). Zamawiający posiada pełną dokumentację koncesyjną kotła WR5 nr3.  
Zamawiający do celów projektowych udostępni na miejscu posiadaną dokumentację w celu wykonania kserokopii lub zdjęcia.

ad 5). Zamawiający informuje że producentem rusztu kotła WR5 nr3 jest ZUK Stąporków.  
Typ rusztu RTSNC 1,8 x 4,5, rok produkcji 2015, powierzchnia użytkowa 8,1 m<sup>2</sup> , dopuszczalne obciążenie 900 kW /m<sup>2</sup>.

ad 6). Zamawiający wymaga rur ekranowych, pęczka konwekcyjnego i węzownic o grubości ścianki 3,2 mm.

ad 7). Zamawiający wymaga wykonanie obmurza kotła w technologii:  
w obrębie komory spalania.

- ½ długości cegły szamotowej (minimum 114 mm)
- ½ długości cegły izolacyjnej (minimum 114 mm)
- 100mm wełny mineralnej o minimalnej gęstości 80kg/m<sup>3</sup>.
- opancerzenie z blachy stalowej ocynkowanej trapezowej o niskim trapezie T-18 malowanej na kolor niebieski, RAL 5005 o grubości 0,70mm.

na pozostałej powierzchni kotła.

- 1/2 długości cegły szamotowej (minimum 114 mm)
- 150mm wełny mineralnej o minimalnej gęstości 80kg/m<sup>3</sup>.
- opancerzenie z blachy stalowej ocynkowanej trapezowej o niskim trapezie T-18 malowanej na kolor niebieski, RAL 5005 o grubości 0,70mm.

Zamawiający informuje że:

- sklepienie przednie ma być wykonane z prefabrykatów ogniotrwałych z betonu BNB 160 wygrzewane, (producentem prefabrykatów są BOLESŁAWIECKIE ZAKŁADY MATERIAŁÓW OGNIOTRWAŁYCH Sp. z o.o. ul. Kościuszki 8, 59-700 Bolesławiec).
- sklepienie tylne ma być wykonane tradycyjnie z kształtek szamotowych.

Z poważaniem

**Halina Skowronek**  
  
Kierownik Działu Produkcji Ciepła  
i Utrzymania Ruchu  
Dyspozytor Sieci



  
Prezes Zarządu

Wiesław Wróbel